

CRITERIS D'ACCEPTACIÓ EN MÀQUINES DE TRACTAMENTS PER A CONREUS HERBACIS

- Protecció i seguretat**
- Existència i bones condicions de les proteccions a la presa de força (eix i punts de connexió).
 - Existència i funcionament correcte de l'element que evita la rotació de les proteccions de l'eix de la presa de força (PdF).
 - Existència de proteccions dels elements mòbils (corretges i politges de transmissió).
 - Existència d'un dispositiu per a subjectar l'eix de la PdF quan no s'usi (no s'admetran les cadenes que eviten la rotació de les proteccions).
- Bomba**
- Absència de pulsacions visibles causades per la bomba.
 - Estat i funcionament correcte de l'amortidor de pressió (mesura).
 - Absència de fuites.
 - Funcionament correcte de la vàlvula limitadora de pressió.
- Agitació**
- Observació de circulació suficient de líquid a l'interior del dipòsit.
- Dipòsit**
- Absència general de fuites.
 - Neteja exterior (absència de restes de producte).
 - Ajust correcte i facilitat d'obertura manual de la tapa de l'orifici d'ompliment.
 - Estat correcte de l'orifici de respiració.
 - Funcionament correcte i lectura de l'indicador de nivell des del lloc de conducció i/o ompliment.
 - Facilitat d'accionament de la vàlvula de buidat.
 - Funcionament correcte de la vàlvula antiretorn de l'hidrocarregador.
- Manòmetre**
- Diàmetre de l'esfera ≥ 63 mm.
 - Visualització des del lloc del conductor.
 - Estabilitat de l'agulla.
 - Rang de mesura adient a la pressió de treball.
 - Resolució (divisions) de 0,2 bar per a pressions de treball inferiors a 5 bar. Cada 1 bar en l'interval de 5 a 20 bar i de 2 bar per a pressions > 20 bar.
 - Error màxim de $\pm 0,2$ bar per a pressions de treball entre 1 bar i 2 bar (inclosos). Per a pressions superiors a 2 bar serà de $\pm 10\%$ del valor real (mesura).
- Regulador i distribució**
- Funcionament correcte i absència de fuites.
 - Possibilitat d'ajust de la pressió de treball des del lloc de conducció.
 - Obertura i tancament correcte de cadascun dels sectors i de tots els broquets simultàniament.
- Conduccions**
- Absència de fuites a la màxima pressió de treball.
 - Bon estat de conservació (absència de senyals de clivellat, desgast o abrasió).
 - En posició de treball no han d'estar en la zona de polvorització.
- Filtres**
- Absència de fuites.
 - Existència de filtres en l'orifici d'ompliment del dipòsit, en l'aspiració de la bomba i en la impulsió.
 - Facilitat d'extracció de les malles, estat correcte i neteja.
- Barra**
- Estabilitat, horitzontalitat i simetria de l'estructura.
 - Funcionament correcte dels mecanismes de retractibilitat, plegament, regulació de l'alçada, amortiment i suspensió de la barra.
 - Bloqueig en posició de transport.
 - Espaiament uniforme dels portabroquets.
 - Protecció dels extrems de la barra.
 - Possibilitat de tancar individualment les diferents seccions sense variacions de pressió superiors al 10%.
- Broquets**
- Estat de neteja correcte.
 - Identificació de la marca i model.
 - Broquets idèntics en tota la barra excepte per a funcions especials. Funcionament correcte del dispositiu antidegoteig.
 - Absència de senyals de desgast i/o obturacions.
- Distribució transversal**
- Uniformitat de cabals: desviació del cabal de cada broquet inferior al 10% respecte al cabal mitjà o del cabal nominal (mesura).
 - Equilibri de pressions entre el punt del manòmetre de la màquina i el final de cada secció $\leq 10\%$ (mesura).

Per a més informació podeu contactar amb el vostre tècnic de l'Agrupació de Defensa Vegetal o de Producció Integrada o amb el Centre de Mecanització Agrària del DAR

Inspecció de polvoritzadors d'aplicació de productes fitosanitaris. Cultius herbacis

La qualitat de les aplicacions fitosanitàries depèn de les característiques de l'equip utilitzat i, en concret, de l'estat dels seus components, particularment d'aquells que amb el pas del temps es veuen afectats pel desgast i l'envelliment.



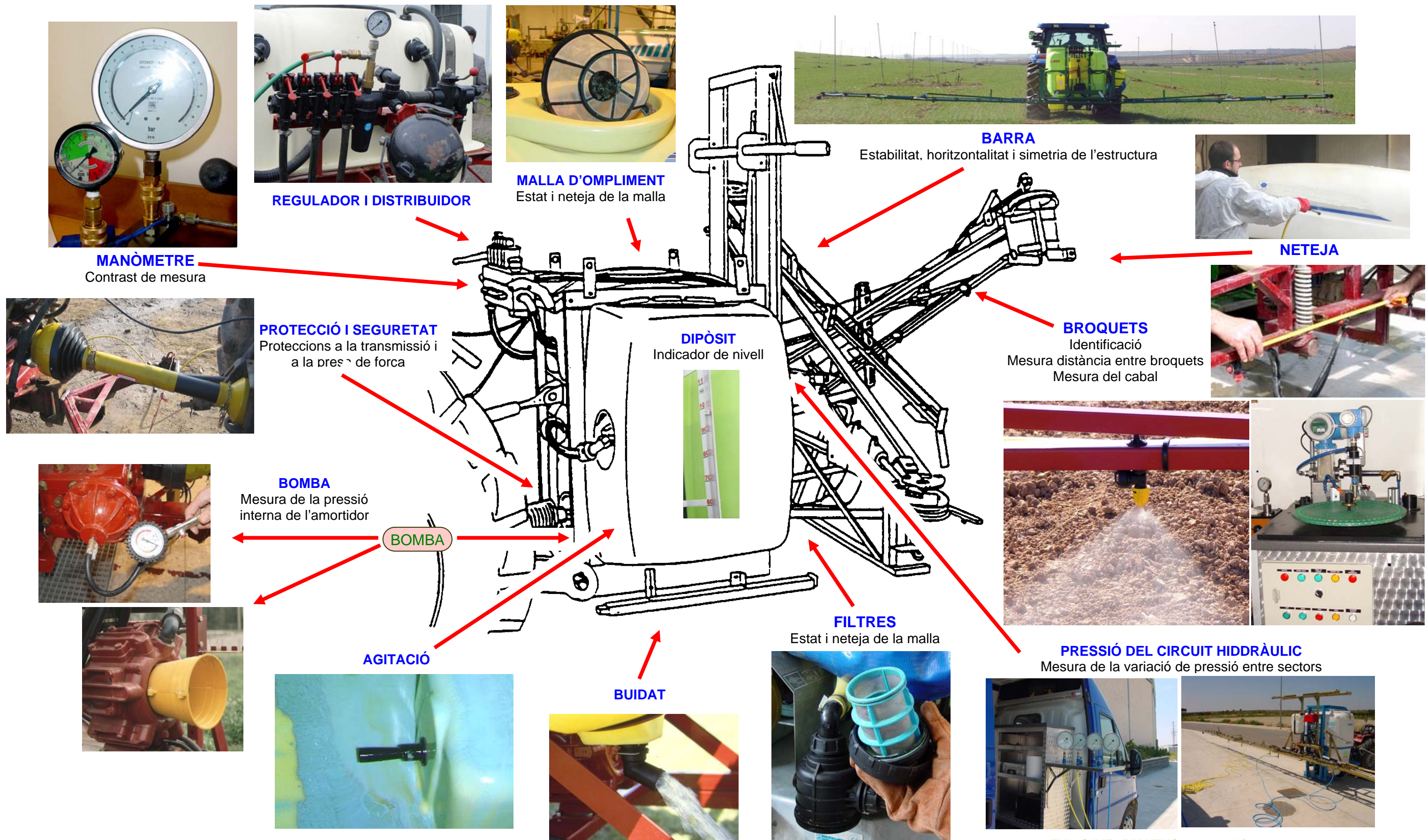
El Departament d'Agricultura, Alimentació i Acció Rural, en els darrers anys, està portant a terme la inspecció, amb caràcter voluntari, d'equips de tractaments fitosanitaris d'acord a la norma EN 13970. La finalitat d'aquesta actuació és comprovar l'estat i funcionament dels equips de tractaments per tal de millorar l'eficiència dels tractaments, minimitzar l'impacte ambiental i augmentar la seguretat de l'operador.

Com a resultat d'aquesta inspecció es poden detectar deficiències en els components i en el funcionament general de la màquina, i per tant fer les oportunes recomanacions. Per exemple: augmentar la secció de les conduccions per tal de reduir les pèrdues de càrrega, canviar els broquets desgastats, substituir el manòmetre degut a la seva imprecisió, etc.

La norma europea d'inspecció per a conreus baixos, UNE-EN 13790/1, està fonamentada en la norma de seguretat d'equips de tractaments (EN 907) i en les normes de protecció del medi ambient, UNE-EN 12761-2 i 3.

ELEMENTS I COMPONENTS QUE SÓN OBJECTE D'INSPECCIÓ

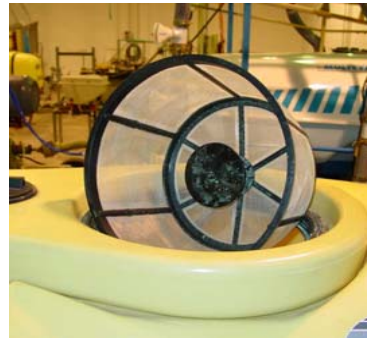
La inspecció es realitza mitjançant una comprovació visual i/o funcional de l'equip de tractaments. A més, es contrasta el manòmetre, es determina el cabal dels broquets i es mesura la variació de pressions, per cada sector, des del punt de connexió del manòmetre fins al broquet.



MANÒMETRE
Contrast de mesura



REGULADOR I DISTRIBUIDOR



MALLA D'OMPLIMENT
Estat i neteja de la malla



BARRA

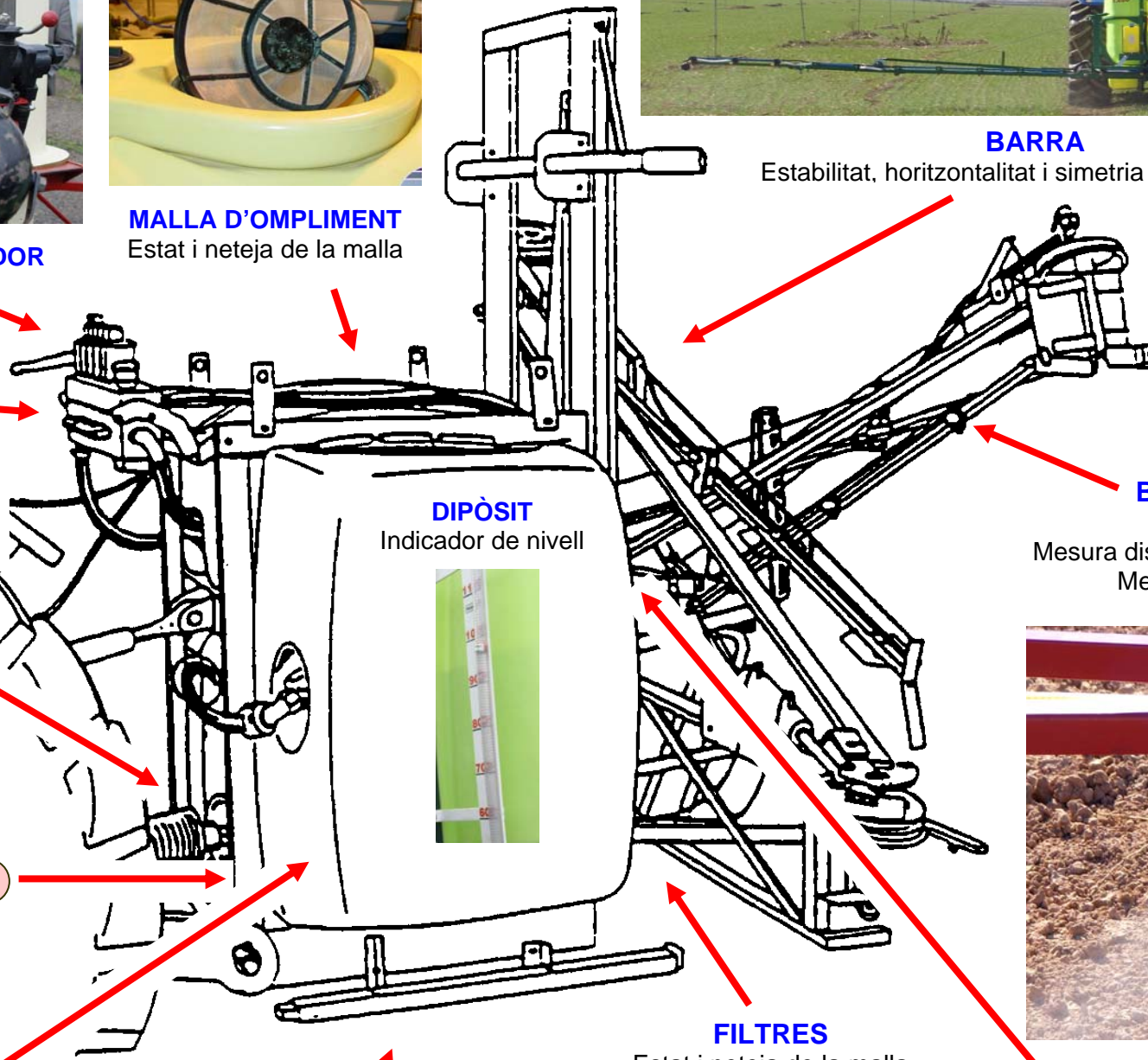
Estabilitat, horitzontalitat i simetria de l'estructura



NETEJA



PROTECCIÓ I SEGURETAT
Proteccions a la transmissió i a la pressió de força



DIPÒSIT

Indicador de nivell



BROQUETS

Identificació
Mesura distància entre broquets
Mesura del cabal



PRESSIÓ DEL CIRCUIT HIDRÀULIC

Mesura de la variació de pressió entre sectors



BOMBA
Mesura de la pressió interna de l'amortidor

BOMBA



AGITACIÓ



BUIDAT



FILTRES

Estat i neteja de la malla



FULLS INFORMATIUS



Núm. 7 - 2008